

CIRCOLARI PER TAGLIO DI ALLUMINIO

DESCRIZIONE

Circolari per il taglio dell' ALLUMINIO E METALLI NON FERROSI da D.330 a D.550 sp da 3.5 a 4 DENTE PIANO - TRAPEZOIDALE



INFORMAZIONI TECNICHE

DENTATURA PIANO-TRAPEZOIDALE CON ANGOLO DI TAGLIO NEGATIVO.
LAVORA SU ALLUMINIO E MATERIALI NON FERROSI.

COD. ARTICOLO	D	SP	D.FORO	Z	SILENT
LMA.A1.10	330	3,50	20-32	80	-
LMA.A1.11	330	3,50	20-32	100	-
LMA.A1.12 --- LMA.A1.12.SILENT	350	3,50	20-32	84	X
LMA.A1.13	350	3,50	32	96	-
LMA.A1.14 --- LMA.A1.14.SILENT	350	3,50	20-32	108	X
LMA.A1.15	370	3,80	32-40	108	-
LMA.A1.16 --- LMA.A1.16.SILENT	400	3,80	32-40	96	X
LMA.A1.17	400	3,80	32-40	108	-
LMA.A1.18	420	3,80	32-40	96	-
LMA.A1.19 --- LMA.A1.19.SILENT	450	3,80	30-32	96	X
LMA.A1.20 --- LMA.A1.20.SILENT	450	3,80	32-40	108	X
LMA.A1.21	500	3,80	32-40	100	-
LMA.A1.22 --- LMA.A1.22.SILENT	500	3,80	32-40	120	X
LMA.A1.23	550	4	32	120	-



