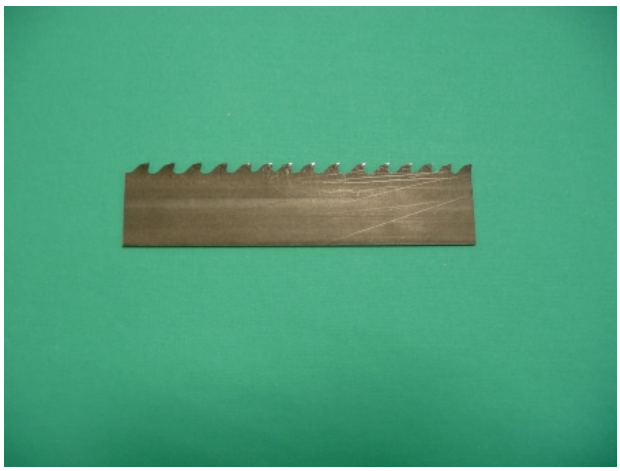
ART. MET-111

HM111



DESCRIZIONE

Lama bimetallica HM111

INFORMAZIONI TECNICHE

La lama bimetallica HM111 è dotata di dente in Carburo di Tungsteno con spoglia positiva, rendendo una maggiore resistenza al calore e all'abrasione, con un taglio aggressivo e di buona finitura.
Viene utilizzata per lavorazioni di superleghe, leghe ad alto tenore di nichel, titanio, ecc, dove è richiesta un'elevata produttività

COD. ARTICOLO	LARGHEZZA	SPESSORE	DENT
MET.111.01	20	0,90	
MET.111.02	27	0,90	[2/3
MET.111.03	34	1,10	[1,30/2]
MET.111.04	41	1,30	[1,30/2]
MET.111.05	54	1,60	[0,70/1]-[1/
MET.111.06	67	1,60	[0,70/1]-[1/
MET.111.07	80	1,60	[0,7